

TAPICER Contactcoll Niepalny

PRODUKT

Klej tapicerski wytwarzany na bazie kauczuku w niepalnych rozpuszczalnikach.

WŁAŚCIWOŚCI

Klej tworzy elastyczną spoinę, szybko osiąga wytrzymałość początkową, nie deformuje klejonych elementów, charakteryzuje się krótkim czasem otwarym.

ZASTOSOWANIE

W przemyśle meblarskim do klejenia gąbki poliuretanowej, gąbki poliestrowej, tkanin satynowych, filcu, juty, gumy tapicerskiej w różnych kombinacjach oraz do metalu, drewna surowego i lakierowanego, materiałów drewnopochodnych.

DANE TECHNICZNE

| Lp. | Badana właściwość | Wymagania |
|-----|--|--|
| 1. | Zawartość suchej masy | 38 ± 2% |
| 2. | Gęstość | 1,17 ± 0,03 g/cm ³ |
| 3. | Barwa | podstawowa czerwona |
| 4. | Lepkość (metodą Brookfielda, 20°C) | 400 ± 50 mPas |
| 5. | Czas otwarty | do 3 minut |
| 6. | Wytrzymałość spoiny na oddzieranie przy połączeniu pianka PU - pianka PU | rozwarstwienie pianki na powierzchni co najmniej 50% |
| 7. | Wydajność kleju | 45 – 70 g/m ² |

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Klej przed użyciem dokładnie wymieszać. Klej nanosić pistoletem pneumatycznym z dyszą 1,2÷1,8 mm, przy ciśnieniu powietrza 3 – 6 bar. Temperatura stosowania: 15 – 25°C. Po naniesieniu należy odczekać do 30 sekund potrzebnych do odparowania rozpuszczalnika. Następnie złożyć klejone elementy i docisnąć. Po przyklejeniu elementów nie jest możliwa korekta. Przed osiągnięciem wytrzymałości wstępnej nie narażać klejonych materiałów na działanie wysokich temperatur. Pełną wytrzymałość końcową spoina uzyskuje po 48 godzinach.

Produkt jest niepalny, ale pary mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe z powietrzem. Warunki bezpiecznego stosowania są podane w Karcie Charakterystyki produktu.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych magazynach wyposażonych w sprawną wentylację, w temperaturze +5 do + 25°C. Chronić przed mrozem.

Okres gwarancji: 12 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIE

Do uzgodnienia z klientem.